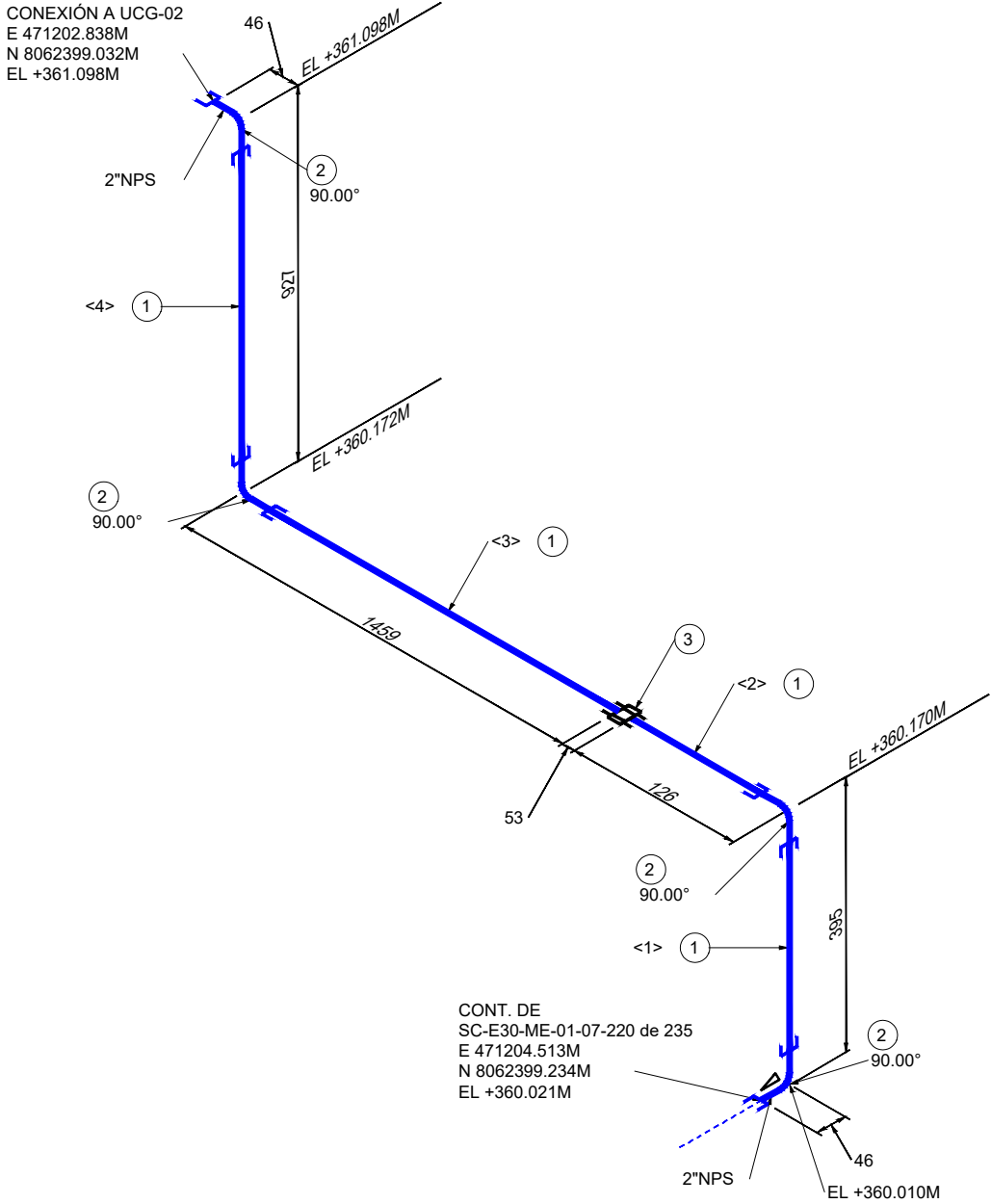
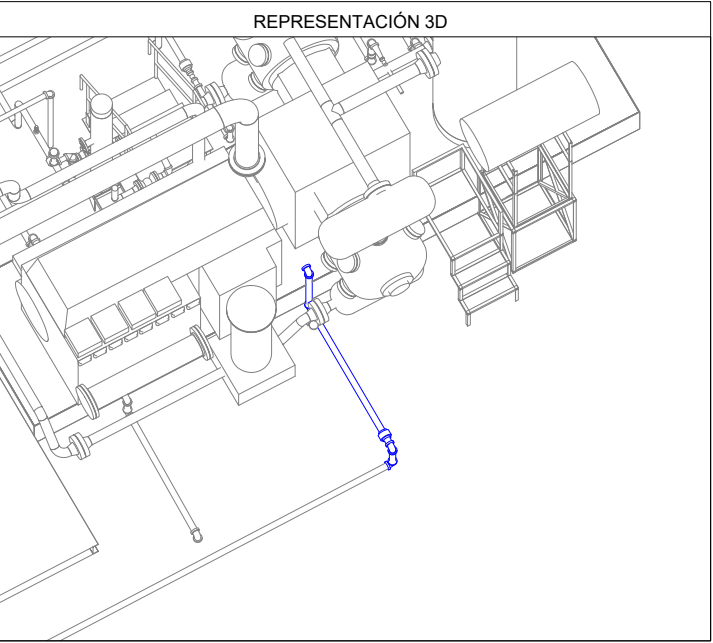


LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	2631 mm	
2	2	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	4	
3	2	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	2"	303	ROSCADO	ROSCADO
<2>	2"	80	ROSCADO	ROSCADO
<3>	2"	1413	ROSCADO	ROSCADO
<4>	2"	835	ROSCADO	ROSCADO



Bolinter

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig
Temp. de Diseño: 100° F
Presión de Operación: 40 Psig
Tratamiento Térmico: No
Min. Presión Prueba: 428 Psig
Hidráulica ☒ Neumática ☐
Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100%
Servicio: Drenaje de Aceite

SIMBOLOGÍA

NOTAS GENERALES

- Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
- Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio



Transporte S.A.

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 2"-0.218-F(D-1)-9030 Sistema Drenajes de Aceite UCG-02

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA

Ubicación: **Colpa - Belgica (SCZ)**

Etapas: Conforme a Obra
Código: SC-E30-ME-01-07-221 de 235

Escala: **S/E**

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm